

Technisches Merkblatt

Tosadur 2K-Lack 6700

2K-Decklack auf Polyurethanbasis, für chemisch beständige Aussenlackierungen mit hervorragender Licht- und Wetterbeständigkeit

Anwendung	Tosadur 2K-Lack 6700 ist ein Zweikomponenten-Decklack auf Polyurethanbasis für chemisch beständige Aussenlackierungen mit hervorragender Licht- und Wetterbeständigkeit. Eignet sich ausgezeichnet für Lackierungen von Nutzfahrzeugen (LKW), Eisenbahnwagons, Omnibussen, Bergbahnen, Stahlkonstruktionen sowie Maschinen, Apparaten, Geräten usw.															
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - sehr gute Farbton- und Glanzbeständigkeit unter Witterungseinfluss - gute Chemikalienbeständigkeit - vorzügliche Haftfestigkeit auf Stahl, Leichtmetallen und verschiedenen Kunststoffen (bei geeigneter Vorbehandlung) - sehr gute Schlagfestigkeit und Abriebfestigkeit - problemlose Applikationseigenschaften - Schweizer Umweltetikette Klasse G 															
Technische Daten	<p>Bindemittel Polyurethanharz Pigment Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente Glanzgrad Glanz, seidenglanz Farbton Weiss, bunt nach allen gängigen Farbkarten oder nach Muster Farbtonbeständigkeit gemäss BFS-Merkblatt Nr. 26 Klasse: A / Gruppe: 1-3 je nach Farbton Lagerbeständigkeit 24 Monate bei 20 °C (unangebrochene Gebinde). Tosadur Härter 6800 darf nur 12 Monate gelagert werden (feuchtigkeitsempfindlich) Gebinde Siehe Preisliste Das Gebinde von Komponente A enthält genügend Leerraum, damit darin die Mischung (mit Tosadur Härter 6800, Komponente B) und die Verdünnung vorgenommen werden kann. Haftfestigkeit Nach DIN EN ISO 2409 GT0-1</p> <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;"></th> <th style="width: 25%; text-align: center;">Komponente A</th> <th style="width: 25%; text-align: center;">Komponente B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Lieferform</td> <td style="text-align: center;">pastös</td> <td style="text-align: center;">flüssig</td> </tr> <tr> <td>Festkörpergehalt DIN EN 53216</td> <td style="text-align: center;">56-62 % (je nach Farbton)</td> <td style="text-align: center;">54 %</td> </tr> <tr> <td>Dichte DIN EN 53217</td> <td style="text-align: center;">1,2 g/ml</td> <td style="text-align: center;">1,0 g/ml</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt DIN EN 53213</td> <td style="text-align: center;">25 °C</td> <td style="text-align: center;">35 °C</td> </tr> </tbody> </table> <p>Mischverhältnis (Gewichtsteile) 4 : 1 mit Tosadur Härter 6800 Topfzeit (bei 20 °C) Unverdünnt: 4-6 h, spritzverdünnt: 8-10 h Es ist von Vorteil, kleinere Mengen zu mischen, da sich sonst die Topfzeit erheblich verkürzt.</p>		Komponente A	Komponente B	Lieferform	pastös	flüssig	Festkörpergehalt DIN EN 53216	56-62 % (je nach Farbton)	54 %	Dichte DIN EN 53217	1,2 g/ml	1,0 g/ml	Flammpunkt DIN EN 53213	25 °C	35 °C
	Komponente A	Komponente B														
Lieferform	pastös	flüssig														
Festkörpergehalt DIN EN 53216	56-62 % (je nach Farbton)	54 %														
Dichte DIN EN 53217	1,2 g/ml	1,0 g/ml														
Flammpunkt DIN EN 53213	25 °C	35 °C														
Untergrund	Der Untergrund muss sauber (entfettet) und trocken sein. Alte Lackrückstände sind vollständig zu entfernen.															
Aufbau	<p>Geeignete Grundierung Boscapox 2K-Primer 4500 oder Bosaqua 2K-Primer.</p> <p>Das Lackiersystem richtet sich nach den an das Objekt gestellten Anforderungen. Bitte individuelle Beratung anfordern.</p>															
Verarbeitung	<p>Spritzen (Airless), rollen.</p> <p>Zum streichen Tosadur Streichhärter 8222 und Tosadur Streichverdünner 7370 einsetzen. Bei der Applikation ist darauf zu achten, dass nicht bei hoher Luftfeuchtigkeit (Tau, Nebel) gearbeitet wird, da Tosadur Härter 6800 mit Feuchtigkeit reagiert.</p>															

	<p>Werden unterschiedliche Applikationsarten (Hochdruck- Niederdruck usw.) angewendet, so sind Farbtonabweichungen möglich. Im Zweifelsfall Vorversuche machen.</p> <p>Bei mehrschichtigen Aufbauten sollte zwischen den einzelnen Beschichtungen ein Zwischenschliff erfolgen.</p> <p>Bitte beachten Sie die SUVA Vorschriften betreffend der Verarbeitung Isocyanathaltiger Beschichtungen.</p> <p>Verdünnung Zum Spritzen, Tosadur Verdünner 322 oder 2K-Einheitsverdünner 3018, zum streichen Tosadur Streichverdünner 7370.</p> <p>Verbrauch Ca. 120-150 g/m² unverdünntes Material bei einer Trockenschichtdicke von 30-40 µm.</p> <p>Minimale Verarbeitungstemperatur Untergrund-, Luft- und Materialtemperatur nicht unter + 15 °C. Taupunkt-Abstand beachten!</p> <p>Reinigung der Geräte Sofort nach Beendigung der Lackierarbeiten mit Tosadur Verdünner 322 oder Cyclon Universalverdünner 7.</p>																
Trocknung DIN EN 53150	<table> <tr> <td>Staubtrocken</td> <td>nach ca.</td> <td>10-20</td> <td>min</td> </tr> <tr> <td>Klebfrei</td> <td>nach ca.</td> <td>2</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>Griffest</td> <td>nach ca.</td> <td>6</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>Überspritzbar</td> <td>nach ca.</td> <td>6-9</td> <td>h</td> </tr> </table> <p>Ofentrocknung Es ist möglich, die angetrocknete Lackierung durch eine kurze Ofentrocknung auszuhärten, z.B. 30 min bei 60-80 °C.</p>	Staubtrocken	nach ca.	10-20	min	Klebfrei	nach ca.	2	h	Griffest	nach ca.	6	h	Überspritzbar	nach ca.	6-9	h
Staubtrocken	nach ca.	10-20	min														
Klebfrei	nach ca.	2	h														
Griffest	nach ca.	6	h														
Überspritzbar	nach ca.	6-9	h														
Besondere Hinweise	<p>Auch mit Antirutsch-Zusatz lieferbar.</p> <p>Die vollen mechanischen und chemischen Eigenschaften werden erst nach 8-10 Tagen erreicht!</p> <p>Farbtöne im Aussenbereich BFS Merkblatt Nr. 26 „Farbveränderung von Beschichtungen im Aussenbereich“ beachten.</p> <p>Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten.</p>																
Sicherheitsdaten	<p>Kennzeichnung / Transportvorschriften Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p> <p>Abfallcode 08 01 11 S</p>																

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Telefon +41 (0)44 817 73 73 | www.bosshard-farben.ch | bosshard@bosshard-farben.ch