

Technisches Merkblatt

ISO-9001/14001-zertifiziert

Boscapox 2K-Primer 4500

Primer auf Epoxibasis mit hervorragender Haftung und sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften

Anwendung	<p>Boscapox 2K-Primer 4500 ist ein Primer auf Epoxibasis mit hervorragender Haftung und sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften für Innen- und Aussenanstriche auf praktisch allen metallischen Untergründen wie Eisen, Guss, Aluminium, Zink, Buntmetalle, Chromstahl, Kunststoffe, Faserzement-Baustoffe und Beton.</p> <p>Das Einsatzgebiet ist sehr gross und umfasst den gesamten Sektor des Maschinen- und Apparatebaus, die Fahrzeugindustrie (landwirtschaftliche Maschinen usw.), den Stahlhochbau für Eisenkonstruktionen sowie den Korrosionsschutz von chemisch beanspruchten Anlagen, den Bautenschutz und Baumalerbereich.</p>														
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - sehr schnelle Trocknung - sehr gute Haftfestigkeit - gute Schleifbarkeit - hohe mechanische Festigkeit - gute chemische Beständigkeit - langjähriger ausgezeichneter Korrosionsschutz (bei geeigneter Decklackierung) - sehr gute Überlackierbarkeit mit den meisten Lacksystemen - optimale Isoliereigenschaften gegenüber Alkaliausblühungen auf Faserzementplatten - Schweizer Umweltetikette Klasse G 														
Technische Daten	<p>Bindemittel Epoxidharz Pigmente Zinkphosphat, Titandioxid Rutil, anorganische Buntpigmente (je nach Farbton) Farbton Siehe Preisliste Glanzgrad Matt Lagerbeständigkeit 24 Monate bei 20 °C unangebrochene Gebinde Gebinde Siehe Preisliste</p> <p>Das Gebinde von Komponente A enthält genügend Leerraum, damit darin die Mischung mit dem Härter (Komponente B) und die Verdünnung vorgenommen werden kann. Topfzeit 12 h bei 20 °C</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Boscapox 2K-Primer 4500 (Komp. A)</td> <td style="width: 50%;">Boscapox-Härter 4501 (Komp. B)</td> </tr> <tr> <td>Lieferform Pastös</td> <td>flüssig</td> </tr> <tr> <td>Viskosität 300-500 mPas</td> <td>22 s (DIN 4 mm)</td> </tr> <tr> <td>Festkörpergehalt DIN EN 53216 75 %</td> <td>32 %</td> </tr> <tr> <td>Dichte DIN EN 53217 1,60 g/cm³</td> <td>0,95 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt DIN EN 53213 22 °C</td> <td>23 °C</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Mischungsverhältnis Gewichtsteile 4 : 1 / Volumenteile 2,5 :1</td> </tr> </table>	Boscapox 2K-Primer 4500 (Komp. A)	Boscapox-Härter 4501 (Komp. B)	Lieferform Pastös	flüssig	Viskosität 300-500 mPas	22 s (DIN 4 mm)	Festkörpergehalt DIN EN 53216 75 %	32 %	Dichte DIN EN 53217 1,60 g/cm ³	0,95 g/cm ³	Flammpunkt DIN EN 53213 22 °C	23 °C	Mischungsverhältnis Gewichtsteile 4 : 1 / Volumenteile 2,5 :1	
Boscapox 2K-Primer 4500 (Komp. A)	Boscapox-Härter 4501 (Komp. B)														
Lieferform Pastös	flüssig														
Viskosität 300-500 mPas	22 s (DIN 4 mm)														
Festkörpergehalt DIN EN 53216 75 %	32 %														
Dichte DIN EN 53217 1,60 g/cm ³	0,95 g/cm ³														
Flammpunkt DIN EN 53213 22 °C	23 °C														
Mischungsverhältnis Gewichtsteile 4 : 1 / Volumenteile 2,5 :1															
Untergrund	<p>Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Technik entsprechen.</p> <p>Alle Beschichtungen und Vorarbeiten sollten sich stets nach dem Objekt und den Anforderungen, denen es ausgesetzt wird, richten. Bitte beachten Sie hierzu die aktuellen BFS-Merkblätter, herausgegeben vom Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz. Alle Untergründe müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Unsichere Untergründe sind auf Tragfähigkeit und Eignung für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Gegebenenfalls Testfläche anlegen und Haftung mittels Gitterschnitt und /oder Gewebendabriss überprüfen. Bei Beschichtungsaufbauten sollte zwischen den einzelnen Beschichtungen ein Zwischenschliff erfolgen.</p>														

Aufbau	<p>Als Decklacke eignen sich praktisch alle luft- und ofentrocknenden Lacke, wie z.B.</p> <table border="0"> <tr> <td>Tosadur 2K-Ferrubron</td> <td>Tosadur 2K-Lack 6700</td> </tr> <tr> <td>Tosadur 2K-Strukturlack</td> <td>Tosadur 2K-Rapid</td> </tr> <tr> <td>Tosa Spritzlack 8000</td> <td>Tosanol Seidenglanzlack</td> </tr> <tr> <td>Ferrubron Rapid</td> <td>Boscanol Oelfarbe</td> </tr> <tr> <td>PigaSil 70 glanz</td> <td>PigaPur Exterior</td> </tr> <tr> <td>PigaPur Flex</td> <td></td> </tr> </table> <p>Auf Faserzementplatten haben sich folgende Deckanstriche bewährt</p> <table border="0"> <tr> <td>Exponit ***</td> <td>Tosacryl Aqua-1K-Emaille</td> </tr> <tr> <td>PigaPur Exterior</td> <td>PigaPur Flex</td> </tr> </table> <p>Bei Verwendung von Einbrennlacken ist darauf zu achten, dass nicht höher als bei 140°C eingebrannt wird.</p>	Tosadur 2K-Ferrubron	Tosadur 2K-Lack 6700	Tosadur 2K-Strukturlack	Tosadur 2K-Rapid	Tosa Spritzlack 8000	Tosanol Seidenglanzlack	Ferrubron Rapid	Boscanol Oelfarbe	PigaSil 70 glanz	PigaPur Exterior	PigaPur Flex		Exponit ***	Tosacryl Aqua-1K-Emaille	PigaPur Exterior	PigaPur Flex
Tosadur 2K-Ferrubron	Tosadur 2K-Lack 6700																
Tosadur 2K-Strukturlack	Tosadur 2K-Rapid																
Tosa Spritzlack 8000	Tosanol Seidenglanzlack																
Ferrubron Rapid	Boscanol Oelfarbe																
PigaSil 70 glanz	PigaPur Exterior																
PigaPur Flex																	
Exponit ***	Tosacryl Aqua-1K-Emaille																
PigaPur Exterior	PigaPur Flex																
Verarbeitung	<p>Streichen, rollen, spritzen (Airless) Boscapox 2K-Primer 4500 wird vorwiegend mit Spritzpistolen verarbeitet (Druck 2,5 - 3,5 bar). Zur Erreichung der Spritzviskosität müssen ca. 15-20 % Boscapox Verdünner 860 zugemischt werden. Die Applikation im Airlessverfahren oder durch elektrostatisches Spritzen (mit Cyclon Universalverdünner 7) ist ohne weiteres möglich.</p> <p>Verdünner Boscapox Verdünner 860, 2K-Einheitsverdünner 3018 oder Cyclon Universalverdünner 7.</p> <p>Verbrauch Ca. 120-150 g/m² pro Anstrich bei 30 µm Trockenschichtdicke.</p> <p>Relative Feuchtigkeit bei der Applikation und Trocknung Max. 80 %.</p> <p>Temperatur bei der Applikation und Trocknung Min. 10 °C.</p> <p>Reinigung der Geräte Sofort nach Beendigung der Lackierarbeiten reinigen mit Boscapox Verdünner 860, 2K-Einheitsverdünner 3018 oder Cyclon Universalverdünner 7.</p>																
Trocknung DIN EN 53150	<table border="0"> <tr> <td>Staubtrocken</td> <td>nach</td> <td>10-15</td> <td>min</td> </tr> <tr> <td>Klebfrei</td> <td>nach</td> <td>1</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>Griffest</td> <td>nach</td> <td>4</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>Überspritzbar</td> <td>nach</td> <td>8-10</td> <td>h</td> </tr> </table> <p>Boscapox 2K-Primer 4500 kann nach kurzer Antrocknungszeit forciert getrocknet werden (30 min. bei 60-80 °C).</p>	Staubtrocken	nach	10-15	min	Klebfrei	nach	1	h	Griffest	nach	4	h	Überspritzbar	nach	8-10	h
Staubtrocken	nach	10-15	min														
Klebfrei	nach	1	h														
Griffest	nach	4	h														
Überspritzbar	nach	8-10	h														
Besonderer Hinweis	<p>Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/GTK/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten. SMGV Checklisten, Prüfprotokolle und Instandhaltungsanleitungen beachten und nutzen.</p>																
Sicherheitsdaten	<p>Kennzeichnung / Transportvorschriften Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p> <p>Abfallcode 08 01 11 S</p>																

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Telefon +41 (0)44 817 73 73 | Fax +41 (0)44 817 73 00 | www.bosshard-farben.ch | bosshard@bosshard-farben.ch