

# Technisches Merkblatt

ISO-9001/14001-zertifiziert

## Tosadur 2K-Lack 6700

2K-Decklack auf Polyurethanbasis, für chemisch beständige Aussenlackierungen mit hervorragender Licht- und Wetterbeständigkeit

<b>Anwendung</b>	<b>Tosadur 2K-Lack 6700</b> ist ein Zweikomponenten-Decklack auf Polyurethanbasis für chemisch beständige Aussenlackierungen mit hervorragender Licht- und Wetterbeständigkeit. Eignet sich ausgezeichnet für Lackierungen von Nutzfahrzeugen (LKW), Eisenbahnwaggons, Omnibussen, Bergbahnen, Stahlkonstruktionen sowie Maschinen, Apparaten, Geräten usw.																		
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sehr gute Farbton- und Glanzbeständigkeit unter Witterungseinfluss</li> <li>- gute Chemikalienbeständigkeit</li> <li>- vorzügliche Haftfestigkeit auf Stahl, Leichtmetallen und verschiedenen Kunststoffen (bei geeigneter Vorbehandlung)</li> <li>- sehr gute Schlagfestigkeit und Abriebfestigkeit</li> <li>- problemlose Applikationseigenschaften</li> </ul>																		
<b>Technische Daten</b>	<p><b>Bindemittel</b> Polyurethanharz  <b>Pigment</b> Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente  <b>Glanzgrad</b> Glanz, seidenglanz  <b>Farbton</b> Weiss, bunt nach allen gängigen Farbkarten oder nach Muster  <b>Lagerbeständigkeit</b> 24 Monate bei 20 °C (unangebrochene Gebinde). Tosadur Härter 6800 darf nur 12 Monate gelagert werden (feuchtigkeitsempfindlich)  <b>Gebinde</b> Siehe Preisliste</p> <p>Das Gebinde von Komponente A enthält genügend Leerraum, damit darin die Mischung (mit Tosadur Härter 6800, Komponente B) und die Verdünnung vorgenommen werden kann.</p> <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;"></th> <th style="width: 30%; text-align: center;"><b>Komponente A</b></th> <th style="width: 30%; text-align: center;"><b>Komponente B</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Lieferform</b></td> <td style="text-align: center;">pastös</td> <td style="text-align: center;">flüssig</td> </tr> <tr> <td><b>Festkörpergehalt DIN EN 53216</b></td> <td style="text-align: center;">56-62 % (je nach Farbton)</td> <td style="text-align: center;">54 %</td> </tr> <tr> <td><b>Dichte DIN EN 53217</b></td> <td style="text-align: center;">1,2 g/ml</td> <td style="text-align: center;">1,0 g/ml</td> </tr> <tr> <td><b>Flammpunkt DIN EN 53213</b></td> <td style="text-align: center;">25 °C</td> <td style="text-align: center;">35 °C</td> </tr> <tr> <td><b>Viskosität</b></td> <td style="text-align: center;">600-800 mPas (je nach Farbton)</td> <td style="text-align: center;">12 s DIN 4 mm</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Mischverhältnis</b> Gewichtsteile 4 : 1, Volumenteile 3 : 1  <b>Topfzeit (bei 20 °C)</b> Unverdünnt: 4-6 h, spritzverdünnt: 8-10 h  Es ist von Vorteil, kleinere Mengen zu mischen, da sich sonst die Topfzeit erheblich verkürzt.</p>		<b>Komponente A</b>	<b>Komponente B</b>	<b>Lieferform</b>	pastös	flüssig	<b>Festkörpergehalt DIN EN 53216</b>	56-62 % (je nach Farbton)	54 %	<b>Dichte DIN EN 53217</b>	1,2 g/ml	1,0 g/ml	<b>Flammpunkt DIN EN 53213</b>	25 °C	35 °C	<b>Viskosität</b>	600-800 mPas (je nach Farbton)	12 s DIN 4 mm
	<b>Komponente A</b>	<b>Komponente B</b>																	
<b>Lieferform</b>	pastös	flüssig																	
<b>Festkörpergehalt DIN EN 53216</b>	56-62 % (je nach Farbton)	54 %																	
<b>Dichte DIN EN 53217</b>	1,2 g/ml	1,0 g/ml																	
<b>Flammpunkt DIN EN 53213</b>	25 °C	35 °C																	
<b>Viskosität</b>	600-800 mPas (je nach Farbton)	12 s DIN 4 mm																	
<b>Untergrund</b>	Der Untergrund muss sauber (entfettet) und trocken sein. Alte Lackrückstände sind vollständig zu entfernen.																		
<b>Aufbau</b>	<p><b>Geeignete Grundierung</b>  Boscapox 2K-Primer 4500 oder Bosaqua 2K-Primer</p> <p>Das Lackiersystem richtet sich nach den an das Objekt gestellten Anforderungen. Bitte individuelle Beratung anfordern.</p>																		
<b>Verarbeitung</b>	<p>Spritzen (Airless), rollen.</p> <p>Zum streichen Tosadur Streichhärter 8222 und Tosadur Streichverdünner 7370 einsetzen. Bei der Applikation ist darauf zu achten, dass nicht bei hoher Luftfeuchtigkeit (Tau, Nebel) gearbeitet wird, da Tosadur Härter 6800 mit Feuchtigkeit reagiert.</p> <p>Werden unterschiedliche Applikationsarten (Hochdruck- Niederdruck usw) angewendet,</p>																		

	<p>so sind Farbtonabweichungen möglich. Im Zweifelsfall Vorversuche machen.</p> <p>Bitte beachten Sie die SUVA Vorschriften betreffend der Verarbeitung Isocyanathaltiger Beschichtungen.</p> <p><b>Verdünnung</b> Zum Spritzen, Tosadur Verdünner 322 oder 2K-Einheitsverdünner 3018, zum streichen Tosadur Streichverdünner 7370.</p> <p><b>Verbrauch</b> Ca. 120-150 g/m<sup>2</sup> unverdünntes Material bei einer Trockenschichtdicke von 30-40 µm.</p> <p><b>Minimale Verarbeitungstemperatur</b> Untergrund-, Luft- und Materialtemperatur nicht unter + 15 °C. Taupunkt-Abstand beachten!</p> <p><b>Reinigung der Geräte</b> Sofort nach Beendigung der Lackierarbeiten mit Tosadur Verdünner 322 oder Cyclon Universalverdünner 7.</p>												
<b>Trocknung DIN EN 53150</b>	<table> <tr> <td>Staubtrocken</td> <td>nach ca.</td> <td>10-20 min</td> </tr> <tr> <td>Klebfrei</td> <td>nach ca.</td> <td>2 h</td> </tr> <tr> <td>Griffest</td> <td>nach ca.</td> <td>6 h</td> </tr> <tr> <td>Überspritzbar</td> <td>nach ca.</td> <td>6-9 h</td> </tr> </table> <p><b>Ofentrocknung</b> Es ist möglich, die angetrocknete Lackierung durch eine kurze Ofentrocknung auszuhärten, z.B. 30 min bei 60-80 °C.</p>	Staubtrocken	nach ca.	10-20 min	Klebfrei	nach ca.	2 h	Griffest	nach ca.	6 h	Überspritzbar	nach ca.	6-9 h
Staubtrocken	nach ca.	10-20 min											
Klebfrei	nach ca.	2 h											
Griffest	nach ca.	6 h											
Überspritzbar	nach ca.	6-9 h											
<b>Besondere Hinweise</b>	<p>Auch mit Antirutsch-Zusatz lieferbar.</p> <p>Die vollen mechanischen und chemischen Eigenschaften werden erst nach 8-10 Tagen erreicht!</p> <p>Farbtöne im Aussenbereich BFS Merkblatt Nr. 26 „Farbveränderung von Beschichtungen im Aussenbereich“ beachten.</p> <p>Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/GTK/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten.</p>												
<b>Sicherheitsdaten</b>	<p><b>Kennzeichnung / Transportvorschriften</b> Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p> <p><b>Abfallcode</b> 08 01 11 S</p>												

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Telefon +41 (0)44 817 73 73 | Fax +41 (0)44 817 73 00 | [www.bosshard-farben.ch](http://www.bosshard-farben.ch) | [bosshard@bosshard-farben.ch](mailto:bosshard@bosshard-farben.ch)