

Technisches Merkblatt

ISO-9001/14001-zertifiziert

Tosadur 2K-Strukturlack

Zweikomponenten-Decklack auf Polyurethanbasis für kratz- und abriebfeste, stoss- und schlagfeste, chemisch beständige Innen- und Aussenlackierungen

<p>Anwendung</p>	<p>Tosadur 2K-Strukturlack ist ein Zweikomponenten-Decklack auf Polyurethanbasis für kratz- und abriebfeste, stoss- und schlagfeste, chemisch beständige Innen- und Aussenlackierungen mit hervorragender Licht- und Wetterbeständigkeit.</p> <p>Eignet sich ausgezeichnet für Lackierungen von Nutzfahrzeugen (LKW), Eisenbahnwagons, Omnibussen, Bergbahnen, Stahlkonstruktionen sowie Maschinen, Apparate und Geräten usw.</p>																		
<p>Eigenschaften</p>	<ul style="list-style-type: none"> - kratz- und abriebfeste, stoss- und schlagfeste Lackierungen - gute Farbton- und Glanzbeständigkeit unter Witterungseinfluss - gute Chemikalienbeständigkeit - vorzügliche Haftfestigkeit auf Stahl, Leichtmetallen und verschiedenen Kunststoffen (bei geeigneter Vorbehandlung) - problemlose Applikationseigenschaften 																		
<p>Technische Daten</p>	<p>Bindemittel Polyurethanharz Pigment Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente Farbton Weiss, bunt nach allen gängigen Farbkarten oder nach Muster Glanzgrad Seidenglanz Lagerbeständigkeit 24 Monate bei 20 °C (unangebrochene Gebinde). Tosadur-Härter 6800 darf nur 12 Monate gelagert werden (feuchtigkeitsempfindlich). Gebinde Siehe Preisliste Das Gebinde von Komponente A enthält genügend Leerraum, damit darin die Mischung (mit Tosadur Härter 6800, Komponente B) und die Verdünnung vorgenommen werden kann.</p> <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;"></th> <th style="width: 30%; text-align: center;">Komponente A</th> <th style="width: 30%; text-align: center;">Tosadur Härter 6800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Lieferform</td> <td style="text-align: center;">strukturviskos</td> <td style="text-align: center;">flüssig</td> </tr> <tr> <td>Festkörpergehalt DIN EN 53216</td> <td style="text-align: center;">58-60 % (je nach Farbton)</td> <td style="text-align: center;">54 %</td> </tr> <tr> <td>Dichte DIN EN 53217</td> <td style="text-align: center;">1,2 g/ml</td> <td style="text-align: center;">1,0 g/ml</td> </tr> <tr> <td>Viskosität</td> <td style="text-align: center;">1250-1650 mPas</td> <td style="text-align: center;">12 s DIN 4 mm</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt DIN EN 53217</td> <td style="text-align: center;">25 °C</td> <td style="text-align: center;">35 °C</td> </tr> </tbody> </table> <p>Mischverhältnis Gewichtsteile 4 : 1 Volumenteile 3 : 1</p> <p>Topfzeit Ca. 8 h. Es ist von Vorteil, kleinere Mengen zu mischen, da sich sonst die Topfzeit erheblich verkürzt.</p>		Komponente A	Tosadur Härter 6800	Lieferform	strukturviskos	flüssig	Festkörpergehalt DIN EN 53216	58-60 % (je nach Farbton)	54 %	Dichte DIN EN 53217	1,2 g/ml	1,0 g/ml	Viskosität	1250-1650 mPas	12 s DIN 4 mm	Flammpunkt DIN EN 53217	25 °C	35 °C
	Komponente A	Tosadur Härter 6800																	
Lieferform	strukturviskos	flüssig																	
Festkörpergehalt DIN EN 53216	58-60 % (je nach Farbton)	54 %																	
Dichte DIN EN 53217	1,2 g/ml	1,0 g/ml																	
Viskosität	1250-1650 mPas	12 s DIN 4 mm																	
Flammpunkt DIN EN 53217	25 °C	35 °C																	
<p>Untergrund</p>	<p>Der Untergrund muss sauber (entfettet) und trocken sein. Alte Lackrückstände sind vollständig zu entfernen.</p>																		
<p>Aufbau</p>	<p>Geeignete Grundierung Boscapox 2K-Primer 4500 oder Bosaqua 2K-Primer</p> <p>Das Lackiersystem richtet sich nach den an das Objekt gestellte Anforderungen. Bitte individuelle Beratung anfordern.</p>																		
<p>Verarbeitung</p>	<p>Spritzen (Airless). Das Strukturbild wird durch Spritzdruck / Düsendröße eingestellt. Bei der Applikation ist</p>																		

	<p>darauf zu achten, dass nicht bei hoher Luftfeuchtigkeit (Tau, Nebel) gearbeitet wird, da Tosadur-Härter 6800 mit Feuchtigkeit reagiert. Werden unterschiedliche Applikationsarten (Hochdruck- Niederdruck usw.) angewendet, so sind Farbtonabweichungen möglich. Im Zweifelsfall Vorversuche machen.</p> <p>Bitte beachten Sie die SUVA Vorschriften betreffend der Verarbeitung Isocyanathaltiger Beschichtungen.</p> <p>Verarbeitungstemperatur Untergrund-, Luft- und Materialtemperatur nicht unter + 15 °C. Taupunkt-Abstand beachten!</p> <p>Verdünnung Zum Spritzen mit Tosadur Verdünner 322 oder 2K-Einheitsverdünner 3018.</p> <p>Verbrauch Ca. 120-150 g/m² unverdünntes Material bei einer Trockenschichtdicke von 30-40 µm.</p> <p>Reinigung der Geräte Sofort nach Beendigung der Lackierarbeiten mit Tosadur Verdünner 322 oder Cyclon Universalverdünner 7.</p>										
Trocknung DIN EN 53150	<table> <tr> <td>Staubtrocken</td> <td>nach ca. 30 min</td> </tr> <tr> <td>Klebfrei</td> <td>nach ca. 2 h</td> </tr> <tr> <td>Griffest</td> <td>nach ca. 3-4 h</td> </tr> <tr> <td>Überspritz- und strukturierbar</td> <td>nach ca. 30 min</td> </tr> <tr> <td>Schleifbar</td> <td>nach ca. 24 h</td> </tr> </table> <p>Ofentrocknung Es ist möglich, die angetrocknete Lackierung durch eine kurze Ofentrocknung auszuhärten, z.B. 30 min bei 60-80 °C.</p>	Staubtrocken	nach ca. 30 min	Klebfrei	nach ca. 2 h	Griffest	nach ca. 3-4 h	Überspritz- und strukturierbar	nach ca. 30 min	Schleifbar	nach ca. 24 h
Staubtrocken	nach ca. 30 min										
Klebfrei	nach ca. 2 h										
Griffest	nach ca. 3-4 h										
Überspritz- und strukturierbar	nach ca. 30 min										
Schleifbar	nach ca. 24 h										
Besondere Hinweise	<p>Die vollen mechanischen und chemischen Eigenschaften werden erst nach 8-10 Tagen erreicht.</p> <p>Farbtöne im Aussenbereich BFS Merkblatt Nr. 26 „Farbveränderung von Beschichtungen im Aussenbereich“ beachten.</p> <p>Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/GTK/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten.</p>										
Sicherheitsdaten	<p>Kennzeichnung / Transportvorschriften Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p> <p>Abfallcode 08 01 11 S</p>										

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Telefon +41 (0)44 817 73 73 | Fax +41 (0)44 817 73 00 | www.bosshard-farben.ch | bosshard@bosshard-farben.ch