

# Technisches Merkblatt

ISO-9001/14001-zertifiziert

## Exponit PU Latex 5 / 20 / 40

Hochwertige PU-Latexfarben für äusserst strapazierfähige Innenanstriche

<b>Anwendung</b>	<b>Exponit PU Latex</b> sind äusserst strapazierfähige PU Latexfarben für Innenanstriche auf Sichtbeton, Weiss- und Zementputz, Kunststoffabrieb, Mauerwerk. Exponit PU Latex farben eignen sich aufgrund des hohen Bindemittelanteils für alle Räume, die besonders beansprucht werden und einer intensiven Verschmutzung unterworfen sind, wie Schulräume, Korridore, Treppenhäuser, Schalterhallen, Ladenlokale, Hotels, Kinos usw.
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sehr gute Deckkraft</li> <li>- ausgezeichnete Scheuerbeständigkeit</li> <li>- gute Haftung</li> <li>- problemlose Verarbeitungseigenschaften</li> <li>- PU modifiziert</li> <li>- optimaler Verlauf</li> <li>- gut reinigungsfähig</li> <li>- keine Vergilbungstendenz</li> <li>- <b>entspricht MINERGIE-ECO</b></li> <li>- <b>Schweizer Umweltetikette Klasse B</b></li> </ul>
<b>Technische Daten</b>	<p><b>Bindemittel</b> Spezielle Polymerbindemittel  <b>Pigment</b> Titandioxid Rutil, anorganische und organische Buntpigmente  <b>Farbton</b> Weiss, bunt, nach allen gängigen Farbkarten oder nach Muster  <b>Qualitäten:</b> <b>Glanzgrad:</b>  <b>Exponit PU Latex 5</b> ca. 5 %  <b>Exponit PU Latex 20</b> ca. 20 %  <b>Exponit PU Latex 40</b> ca. 40 %  <b>Lagerbeständigkeit</b> 24 Monate bei 20 °C (unangebrochene Gebinde), frostempfindlich  <b>Lieferform</b> Pastös  <b>Gebinde</b> Siehe Preisliste  <b>Festkörpergehalt DIN EN 53216</b> ca. 62-63 %  <b>Dichte DIN EN 53217</b> ca. 1,40 g/cm<sup>3</sup> (Mittelwert)  <b>Kenndaten nach DIN EN 13300</b>  <b>Nassabrieb</b> Klasse 1 (&lt; 5 µm)  <b>Kontrastverhältnis (Deckvermögen)</b> Klasse 2 Ergiebigkeit 7.5 m<sup>2</sup>/l  <b>Maximale Korngrösse</b> Fein (&lt; 100 µm)</p>
<b>Untergrund</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken und ausreichend erhärtet sein (gemäss Merkblatt GTK "Beurteilung von Verputzen als Unterlage für Dispersionsfarbenanstriche").
<b>Aufbau</b>	<p><b>Neuputz und Gips</b>  1x ExpoSil Mineralgrund LF, ExpoSil Primer oder Expoflex Primer  1x Exponit PU Latex 5-10 % mit Wasser verdünnt  1x Exponit PU Latex 0-5 % mit Wasser verdünnt</p> <p><b>Alte Dispersionsfarbenanstriche</b> gut abwaschen.  1-2x Exponit PU Latex 0-10 % mit Wasser verdünnt</p> <p><b>Altputz, Beton, Asbestzement, Kalk- oder Silikatanstriche</b> gut abbürsten und nachwaschen.  1x ExpoSil Mineralgrund LF, ExpoSil Primer oder Expoflex Primer  1x Exponit PU Latex 5-10 % mit Wasser verdünnt  1x Exponit PU Latex 0-5 % mit Wasser verdünnt</p>

	<p><b>Bei Holzwerkstoffen mit Holzinhaltstoffen und mit Flecken belastete Untergründe: Grundieren mit Boscalit Aqua-Isoliergrund oder PigaPur Isoprimer.</b></p>
<b>Verarbeitung</b>	<p>Streichen, rollen, spritzen (Airless)  Düse 0,021-0,031 Zoll (0,53-0,79 mm)  Druck 160-180 bar</p> <p><b>Verdünnung</b> Mit Wasser.  Streichen, rollen 0 bis 10 %  Spritzen 10 bis 15 %</p> <p><b>Mischbarkeit Abtönbarkeit</b> mit.  Exponit 2000-Volltonfarben  Pintasol-Mischpasten (bis 3 %)</p> <p><b>Verbrauch</b> Ca. 250-300 g/m<sup>2</sup> bei zweimaligem Anstrich auf feinstrukturiertem Untergrund. Der Verbrauch ist abhängig von der Applikationsart, Struktur und Saugfähigkeit des Untergrundes.</p> <p><b>Verarbeitungstemperatur</b> Mind. + 5 °C. Die Temperatur des Untergrundes darf nicht unter + 5 °C liegen.</p> <p><b>Reinigung der Geräte</b> Mit Wasser, nach dem Trocknen löst sich die Farbe nur mit Nitroverdünnern.</p>
<b>Trocknung DIN EN 53150</b>	<p>Bei + 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte nach 4–6 h oberflächentrocken und überstreichbar. Durchgetrocknet und belastbar nach ca. 3 Tagen. Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.</p>
<b>Besonderer Hinweis</b>	<p>Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/GTK/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten.</p>
<b>Sicherheitsdaten</b>	<p>Das mit AF-Additiv ausgerüstete Exponit PU Latex enthält den Biozid-Wirkstoff 3-Iod-2-Propinyl-butylcarbamit mit fungiziden Eigenschaften.</p> <p><b>Kennzeichnung / Transportvorschriften</b>  Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p> <p><b>Abfallcode</b> 08 01 12</p> <p><b>Sicherheitsratschläge</b>  Auch bei der Verarbeitung schadstoffarmer Produkte sind die üblichen Schutzmassnahmen einzuhalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Beim Spritzen: Spritznebel nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutz anlegen. Sicherheitsdatenblatt beachten.</p>

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Telefon +41 (0)44 817 73 73 | Fax +41 (0)44 817 73 00 | [www.bosshard-farben.ch](http://www.bosshard-farben.ch) | [bosshard@bosshard-farben.ch](mailto:bosshard@bosshard-farben.ch)