

Technisches Merkblatt

ISO-9001/14001-zertifiziert

Tosa Spritzlack 8000 glanz

Lufttrocknender Kunstharzdecklack für innen und aussen

Anwendung	Tosa Spritzlack 8000 glanz ist ein lufttrocknender Kunstharzdecklack für innen und aussen auf Eisen und Aluminium; vorwiegend für landwirtschaftliche Maschinen und Geräte, Baumaschinen, Rohrleitungen, Gartenmöbel aus Metall usw.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - gute Beständigkeit gegen mechanische und atmosphärische Beanspruchung - sehr schnelle An- und Durchtrocknung - ausgezeichnete Wetterbeständigkeit - gute Haftfestigkeit - gute Elastizität - sehr gute Kratz- und Schmissfestigkeit - gute Füll- und Deckkraft - problemlose Verarbeitungseigenschaften
Technische Daten	<p>Bindemittel Alkydharz Pigmente Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente Farbton Weiss, bunt nach allen gängigen Farbkarten oder nach Muster Glanzgrad Glänzend Lagerbeständigkeit 24 Monate bei 20 °C (unangebrochene Gebinde) Lieferform Mittelviskos Gebinde Siehe Preisliste Viskosität 140-160 s DIN 4 mm Festkörpergehalt DIN / ISO 2431 60-65 % (je nach Farbton) Dichte DIN EN 53217 1,10-1,25 g/cm³ (je nach Farbton) Flammpunkt 21 °C</p>
Untergrund	Der Untergrund muss sauber (rostfrei), fettfrei und trocken sein.
Aufbau	<p>Geeignete Grundierungen auf Eisen Cyclon KS-Primer Cyclac 4032 Rostschutzgrund Boscapox 2K-Primer 4500 Bosaqua 2K-Primer</p> <p>Geeignete Grundierungen auf Aluminium Boscapox 2K-Primer 4500 Bosaqua 2K-Primer Cyclon KS-Primer</p>
Verarbeitung	<p>Spritzen (Airless, Heiss-spritzen). Kleine Flächen können auch gestrichen werden. Werden unterschiedliche Applikationsarten (Hochdruck- Niederdruck usw.) angewendet, so sind Farbtonabweichungen möglich. Im Zweifelsfall Vorversuche machen.</p> <p>Hochdruck-Spritzen Spritzviskosität: 18-20 s (DIN 4 mm) Verdünnung: 25-30 %</p> <p>Airless-Spritzen Spritzviskosität: 30-40 s (DIN 4 mm) Verdünnung: ca. 15 %</p> <p>Heiss-Spritzen Bei 60-70 °C ist keine Verdünnung notwendig.</p>

	<p>Verdüner zum Spritzen Kunstharzverdünner 422. Bei tieferen Temperaturen empfehlen wir Cyclon Universalverdünner 7.</p> <p>Verdüner zum Streichen Mit Terpentinersatz (nur kleinere Flächen).</p> <p>Verbrauch Ca. 120-150 g/m² unverdünntes Material bei einer Trockenschichtdicke von 30-40 µm.</p> <p>Reinigung der Geräte Sofort nach Gebrauch mit Kunstharzverdünner 422 oder Cyclon Universalverdünner 7.</p>
Trocknung DIN EN 53150	<p>Staubtrocken nach ca. 20 min</p> <p>Klebfrei nach ca. 3 - 4 h</p> <p>Griffest nach ca. 5 - 6 h</p> <p>Überspritzbar nach ca. 10 h</p>
Besonderer Hinweis	<p>Farbtöne im Aussenbereich BFS Merkblatt Nr. 26 „Farbveränderung von Beschichtungen im Aussenbereich“ beachten.</p> <p>Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/GTK/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten.</p>
Sicherheitsdaten	<p>Kennzeichnung / Transportvorschriften Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p> <p>Abfallcode 08 01 11 S</p>

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Telefon +41 (0)44 817 73 73 | Fax +41 (0)44 817 73 00 | www.bosshard-farben.ch | bosshard@bosshard-farben.ch