

Technisches Merkblatt

ISO-9001/14001-zertifiziert

Tosadur 2K-Ferrubron

Lösemittelhaltige 2-Komponenten-Eisenglimmerbeschichtung auf Polyurethanbasis mit ausgezeichneter Wetterbeständigkeit

Anwendung	Tosadur 2K-Ferrubron ist eine lösemittelhaltige 2-Komponenten-Eisenglimmerbeschichtung auf Polyurethanbasis mit ausgezeichneter Wetterbeständigkeit sowie hoher chemischer und mechanischer Widerstandsfähigkeit. Eignet sich hauptsächlich in Kombination mit geeigneten Rostschutzgrundierungen für den Korrosionsschutz von Stahl und verzinkten Flächen, z.B. im Stahl- und Brückenbau, Krane, Tankanlagen und anderen dauernd der Witterung ausgesetzten Eisenkonstruktionen.												
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - sehr gute Wetterbeständigkeit - hohe Kreidungsresistenz - Härte und Zähelastizität - Stoss- und Schlagfestigkeit - hohe Abriebfestigkeit - optimale Farbtonbeständigkeit - Chemikalienbeständigkeit - Wasser-, Abwasser-, Seewasserbeständigkeit - Tausalzbeständigkeit - beständig gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen 												
Technische Daten	<p>Bindemittel Isocyanatvernetztes Polyacrylat Pigmente Schuppenförmige Aluminium- und Eisenglimmerpigmente, anorganische und organische Buntpigmente Farbton Gemäss Preisliste Glanzgrad Seidenglanz Lagerbeständigkeit 24 Monate bei 20 °C (unangebrochene Gebinde) Gebinde Siehe Preisliste</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">Komponente A</th> <th style="text-align: center;">Komponente B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Lieferform</td> <td style="text-align: center;">5500-6500 mPas</td> <td style="text-align: center;">20 s DIN 4 mm</td> </tr> <tr> <td>Dichte DIN EN 53217</td> <td style="text-align: center;">(Mittelwert) 1,40 g/cm³</td> <td style="text-align: center;">1,00 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Festkörpergehalt DIN EN 53216</td> <td style="text-align: center;">(Mittelwert) 75 %</td> <td style="text-align: center;">60 %</td> </tr> </tbody> </table> <p>Mischverhältnis Gewichtsteile 10 : 1 Topfzeit ca. 6 h / 20 °C</p>		Komponente A	Komponente B	Lieferform	5500-6500 mPas	20 s DIN 4 mm	Dichte DIN EN 53217	(Mittelwert) 1,40 g/cm ³	1,00 g/cm ³	Festkörpergehalt DIN EN 53216	(Mittelwert) 75 %	60 %
	Komponente A	Komponente B											
Lieferform	5500-6500 mPas	20 s DIN 4 mm											
Dichte DIN EN 53217	(Mittelwert) 1,40 g/cm ³	1,00 g/cm ³											
Festkörpergehalt DIN EN 53216	(Mittelwert) 75 %	60 %											
Untergrund	<p>Stahl strahlen, SA 2 ½ (SIS 055900).</p> <p>Verzinkte Flächen Optimale Vorbehandlung, staubstrahlen oder Reinigung mit ammoniakalische Netzmittelwäsche.</p>												
Aufbau	<p>Stahl 2x Boscapox 2K-Primer 4500 1-2x Tosadur 2K-Ferrubron</p> <p>Verzinkte Flächen 1x Boscapox 2K-Primer 4500 oder Bosaqua 2K-Primer 1-2x Tosadur 2K-Ferrubron</p> <p>Bei extremen Belastungen ist ein 4-Schicht-Aufbau erforderlich.</p>												
Verarbeitung	<p>Streichen, rollen, spritzen (Airless).</p> <p>Zur Erzielung einer schönen Oberfläche ist es empfehlenswert, den Deckanstrich zu spritzen bzw. nur in eine Richtung zu streichen, um die Streifenbildung zu vermeiden.</p>												

	<p>Bitte beachten Sie die SUVA Vorschriften betreffend der Verarbeitung Isocyanathaltiger Beschichtungen.</p> <p>Härter für grössere Flächen. Für grössere Flächen kann vorteilhafter mit Tosadur Streichhärter 8222 im Mischungsverhältnis 10 : 1 vernetzt werden.</p> <p>Verdünnung Zum spritzen mit Tosadur Verdünner 322, zum streichen mit Tosadur Streichverdünner 7370.</p> <p>Verbrauch Ca. 200 g/m² bei 40 µm Trockenschichtstärke.</p> <p>Minimale Verarbeitungstemperatur Untergrund-, Luft- und Materialtemperatur nicht unter + 10 °C. Taupunkt-Abstand beachten!</p> <p>Reinigung der Geräte Sofort nach Gebrauch mit Tosadur Verdünner 322. Spritzgeräte, Düsen, Schläuche usw. sind gut durchzuspülen.</p>																
Trocknung DIN EN 53150	<table> <tr> <td>Staubtrocken</td> <td>nach ca.</td> <td>5-10</td> <td>min</td> </tr> <tr> <td>Klebfrei</td> <td>nach ca.</td> <td>1½-2</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>Griffest</td> <td>nach ca.</td> <td>2</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>Überspritzbar</td> <td>nach ca.</td> <td>2</td> <td>h</td> </tr> </table>	Staubtrocken	nach ca.	5-10	min	Klebfrei	nach ca.	1½-2	h	Griffest	nach ca.	2	h	Überspritzbar	nach ca.	2	h
Staubtrocken	nach ca.	5-10	min														
Klebfrei	nach ca.	1½-2	h														
Griffest	nach ca.	2	h														
Überspritzbar	nach ca.	2	h														
Besondere Hinweise	<p>Die Endhärte wird je nach Temperatur nach 1-2 Wochen erreicht. Prüfungen am Anstrich sind erst nach dieser Zeit durchzuführen.</p> <p>Tosadur 2K-Ferrubron hat bedingt durch die Eisenglimmerpigmente eine relativ rauhe Oberfläche.</p> <p>Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/GTK/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten.</p>																
Sicherheitsdaten	<p>Kennzeichnung / Transportvorschriften Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p> <p>Abfallcode 08 01 11 S</p>																

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Telefon +41 (0)44 817 73 73 | Fax +41 (0)44 817 73 00 | www.bosshard-farben.ch | bosshard@bosshard-farben.ch